



Aguapure

INDUSTRY

Aguabel est un fabricant belge de systèmes professionnels de désinfection de l'eau.
Le procédé Aguapure Industry est basé sur la technologie de la cellule à membrane sélective et garantit une désinfection parfaite et efficace.
Le résultat est une eau très hygiénique, inodore et pure pour diverses applications dans l'industrie.



AGUABEL

SYSTEMS FOR WATER TREATMENT

Systemes pour la
désinfection de l'eau

Aguapure

INDUSTRY

Principes de fonctionnement de l'Aguapure

Les systèmes d'Aguapure Industry désinfectent l'eau en utilisant la technologie de l'électrolyse à membrane sélective.

Lors du processus d'électrolyse, seul du sel pur et raffiné est utilisé. Ceci afin d'éviter les sous-produits indésirables lors de l'électrolyse. Le sel non dangereux présente de nombreux avantages par rapport aux solutions chimiques de chlore. Les appareils Aguapure ne produisent un gaz désinfectant qu'en cas de besoin.

Ce contrôle précis permet d'éviter tout excès de gaz, ce qui contribue à la sécurité générale.

D'un côté de l'Aguapure se trouve un conteneur pour le stockage d'environ 85 kg de sel. Cela rend l'appareil très facile à entretenir, car il ne doit être rempli que sporadiquement.

De l'autre côté de l'unité se trouvent 1 ou 2 cellules, selon les besoins.

Les cellules sont submergées pour des raisons de sécurité.

Avec cette technologie, l'électrolyse a lieu dans une cellule fermée composée d'une moitié anodique et d'une moitié cathodique, séparées par une membrane sélective.

Du côté anode de la cellule, un gaz désinfectant pur est produit. Celui-ci est aspiré par dépression via un injecteur. Il se dissout ensuite complètement dans l'eau.

Du côté de la cathode, une solution alcaline et de l'hydrogène gazeux sont produits. La solution alcaline peut être recueillie séparément et peut être dosée pour augmenter les valeurs du PH.

Les avantages du système Aguapure Industry

- Désinfection très efficace dès 0,5 ppm: voir tableau. (pas de risque de légionelles, etc.)
- Pas de stockage ni de transport de chlore liquide, ce qui nécessite des mesures strictes.
- Pas d'effet de catalase.
- Aucun résidu dans l'eau.
- Entièrement automatique.
- Une eau hygiénique, naturelle, inodore et cristalline.



Aguapure

INDUSTRY

Domaines d'application possibles

Les appareils Aguapure Industry sont déployables dans divers secteurs : hydrocultures, élevage, décontamination des eaux de process et autres applications industrielles.

Les systèmes Aguapure offrent une solution sur mesure pour, par exemple, la désinfection de l'eau de traitement qui entre en contact avec les aliments, la désinfection de l'eau de pluie, la désinfection de l'eau de refroidissement, etc.

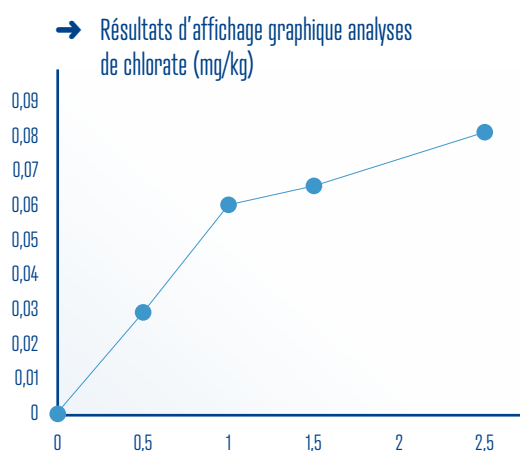
Caractéristiques de l'Aguapure

Les appareils Aguapure Industry produisent un gaz désinfectant totalement soluble dans l'eau. Une membrane sélective garantit que seules les substances actives se mélangent à l'eau, sans résidus indésirables.

Le résultat est une eau inodore, hygiénique et désinfectée.

Analyse des résultats Aguapure

Les tableaux ci-dessous donnent un aperçu des résultats obtenus lors de l'analyse du nombre total de germes et du chlorate. Les analyses de chlorate ont également été représentées graphiquement dans le graphique de droite.



→ Résultats de l'analyse du chlorate (mg/kg) / Résultats du comptage des germes à 22 °C

Valeur cible concentration de chlore libre	Chlorate* mg/kg	Comptage des germes à 22°C n/ml
0,0 ppm	/	2400
0,5 ppm	0,028	8
1,0 ppm	0,059	0
1,5 ppm	0,065	0
2,5 ppm	0,078	0

*la limite de détection est de 0,01 mg/kg

Exemples de configurations

